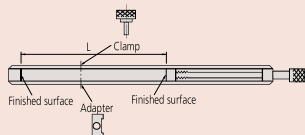


Příslušenství ke koncovým měrkám

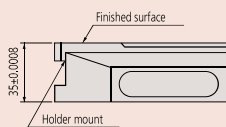
Série 619

Tato příslušenství jsou speciálně navržena pro dlouhé koncové měrky přes 100 mm, které mají dva kruhové otvory.



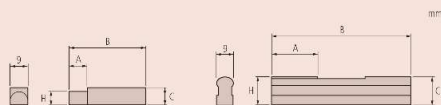
Držáky: Obj. č. 619002 až 619005

Používají se k upnutí plochých čelistí, rýsovacích jehel, atd. na sestavu koncových měrek.



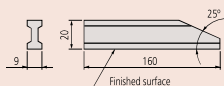
Podstavec držáku 35 mm: obj. č. 619009

Působí jako základna pro sestavu měrek, které představují jeden z mnoha druhů bodů.



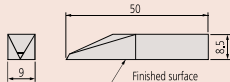
Půlkruhové čelisti: 619010 až 619014

Používají se pro měření vnějšího nebo vnitřního průměru, jestliže je použit pár plochých čelistí v držáku.



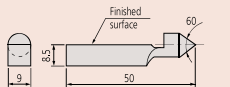
Ploché čelisti: obj. č. 619018

Měření vnějších a vnitřních průměrů (ne průměrů uvnitř) při použití páru čelistí v držáku.



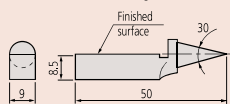
Rýsovací hrot: 619019

Rýskou vyznačenou hrotem na obrobku se označuje vzdálenost od vztažné roviny při použití v držáku nebo podstavci držáku.



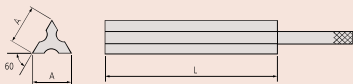
Středící hrot: obj. č. 619020

Vtlačuje se do malých otvorů nebo pro označení kužele rýskou, kdy tento bod umožňuje vyznačení středu pro následné orýsování kružnice rozmištění koncových měrek.



Kontrolní hrot: obj. č. 619021

Pro kontrolu vzdáleností mezi přímkou a bodem.



Nožová pravítka se 3 měřicími hranami: Obj. č. 619022/619023

Lze použít k určení rovnoběžnosti.



516-601J



516-602J

1. Sady

| Obj. č. | Obsah sady | Hmot. [g] |
|----------|--|-----------|
| 516-602J | (1 x 619002; 1 x 619003; 1 x 619004; 1 x 619005; 1 x 619009; 2 x 619010; 2 x 619011; 2 x 619012; 1 x 619019; 1 x 619020; 1 x 619022) | 2590 |
| 516-601J | (1 x 619003; 1 x 619004; 1 x 619005; 1 x 619009; 2 x 619010; 2 x 619011; 2 x 619012; 2 x 619013; 2 x 619014; 2 x 619018; 1 x 619019; 1 x 619020; 2 x 619021; 1 x 619022; 1 x 619023) | 3260 |

2. Držáky

| Obj. č. | L [mm] | Hmot. [g] |
|---------|--------|-----------|
| 619002 | 15-60 | 150 |
| 619003 | 5-100 | 170 |
| 619004 | 15-160 | 320 |
| 619005 | 20-250 | 360 |

3. Podstavce držáku

| Obj. č. | Popis | Hmot. [g] |
|---------|-------|-----------|
| 619009 | 35 mm | 1200 |

4. Půlkulaté čelisti

| Obj. č. | A [mm] | B [mm] | C [mm] | H [mm] | Hmot. [g] |
|---------|--------|--------|--------|------------|-----------|
| 619010 | 5,5 | 40 | 7,5 | 2 ±0,0005 | 20 |
| 619011 | 14 | 45 | 7,5 | 5 ±0,0005 | 25 |
| 619012 | 18,5 | 50 | 8,5 | 8 ±0,0005 | 35 |
| 619013 | 25 | 75 | 13 | 12 ±0,0005 | 50 |
| 619014 | 25 | 125 | 20,5 | 20 ±0,0005 | 115 |

5. Různé čelisti

| Obj. č. | Popis | Hmot. [g] |
|---------|----------------|-----------|
| 619018 | Plochá čelist | 165 |
| 619019 | Rýsovací hrot | 20 |
| 619020 | Středící hrot | 20 |
| 619021 | Kontrolní hrot | 20 |

6. Nožová pravítka se 3 měřicími hranami

| Obj. č. | A [mm] | L [mm] | Hmot. [g] |
|---------|--------|--------|-----------|
| 619022 | 16 | 100 | 40 |
| 619023 | 19,5 | 160 | 120 |