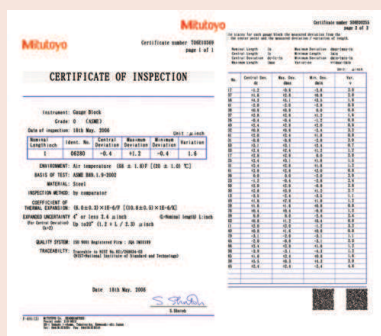


Technické parametry

Přesnost EN ISO 3650



Mitutoyo koncové měřky a kontrolní certifikáty

Sady koncových měřek, třída přesnosti K/0/1/2 s kal. certifikátem JCSS (vydaným akreditovanou laboratoří Mitutoyo JCSS) viz online.

Sady keramických odolných koncových měřek odpovídajících normě ISO

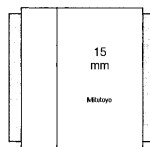
Sady odolných koncových měřek odpovídajících normě ISO

Tyto sady se skládají ze dvou koncových měřek a nabízejí následující výhody:

- Vysokou odolnost proti opotřebení i při častém používání.



Sada 2ks koncových měřek



Ochrana koncové měřky (šedé vybarvení) je umístěna po obou stranách měřky pro absorbování opotřebení způsobované kontaktem s obrobky.



Kontrolní certifikát

Metrické

Obj. č.	Měrek v sadě	Třída přesnosti	Materiál	Obsah sady	Hmot. [g]
516-832-10	2	0	Keramika	1 mm (2 kon. měřky)	115
516-833-10	2	1	Keramika	1 mm (2 kon. měřky)	130
516-830-10	2	0	Keramika	2 mm (2 kon. měřky)	130
516-831-10	2	1	Keramika	2 mm (2 kon. měřky)	130

Sady keramických koncových měřek na kontrolu posuvných měřítek

Sady keramických koncových měřek na kontrolu posuvných měřítek

Technické parametry

Přesnost Přesnost EN ISO 3650

Dodává se V dřevěném pouzdře s kontrolním certifikátem (pouze koncové měřky)



516-566-10



Kontrolní certifikát

Metrické

Obj. č.	Měrek v sadě	Třída přesnosti	Materiál	Kalibrační/Standardní použití	Obsah sady	Hmot. [g]
516-566-10	4	1	Keramika	EN ISO 13385-1:2011	4ks kon. měřek: 10, 30, 50, 125 mm, nastavovací kroužek (ø4 mm, ø10 mm), třmenový kalibr (ø10 mm), rukavice	1750
516-567-10	4	2	Keramika	EN ISO 13385-1:2011	4ks kon. měřek: 10, 30, 50, 125 mm, nastavovací kroužek (ø4 mm, ø10 mm), třmenový kalibr (ø10 mm), rukavice	1750
516-150-10	3	1	Keramika	DIN 862 (1988) VDI/VDE/DGQ 2618	3ks kon. měřek: 30, 41,3, 131,4 mm, nastavovací kroužek (ø4 mm, ø25 mm), rukavice	1700
516-151-10	3	2	Keramika	DIN 862 (1988) VDI/VDE/DGQ 2618	3ks kon. měřek: 30, 41,3, 131,4 mm, nastavovací kroužek (ø4 mm, ø25 mm), rukavice	1720