

Mikrometrické hloubkoměry s výměnnými nástavci

Série 128

Tyto hloubkoměry nabízející následující výhody:

- Měřicí nástavec \varnothing 4 mm.
- Řehtačka pro zajištění konstantní síly.
- Aretace měřicího nástavce.
- K dispozici také modely s měřicím nástavcem z tvrdokovu.

Technické parametry

Rozsah indikace	25 mm
Stoupání vřetene	0,5 mm s aretací mm
Měřicí plocha	Kalené, přesně broušené, jemně lapované
Můstek	Z kalené nástrojové oceli
Stupnice	Na bubínku a na pouzdře matně chromovaná, \varnothing 18 mm
Dodává se	Včetně pouzdra a klíče



128-101

Metrické

Obj. č.	Roz. měř. [mm]	Děl. stup.	Max. povolená chyba J MPE	Rovinnost referenční plochy (můstku)	Rovinnost měřicí plochy (nástavce)	Rovnoběžnost mezi referenční plochou (můstkem) a měřicí plochou (nástavcem)	Můstek (Š x T)	Hmot. [g]
128-101	0 - 25	0,01 mm	$\pm 3 \mu\text{m}$	1,3 μm	0,3 μm	5 μm	63,5x16 mm	200
128-102	0 - 25	0,01 mm	$\pm 3 \mu\text{m}$	2 μm	0,3 μm	5 μm	101,6x16 mm	250

Metrické

S měřicím nástavcem z tvrdokovu

Obj. č.	Roz. měř. [mm]	Děl. stup.	Max. povolená chyba J MPE	Rovinnost referenční plochy (můstku)	Rovinnost měřicí plochy (nástavce)	Rovnoběžnost mezi referenční plochou (můstkem) a měřicí plochou (nástavcem)	Můstek (Š x T)	Hmot. [g]
128-103	0 - 25	0,01 mm	$\pm 3 \mu\text{m}$	1,3 μm	0,3 μm	5 μm	63,5x16 mm	200
128-104	0 - 25	0,01 mm	$\pm 3 \mu\text{m}$	2 μm	0,3 μm	5 μm	101,6x16 mm	250