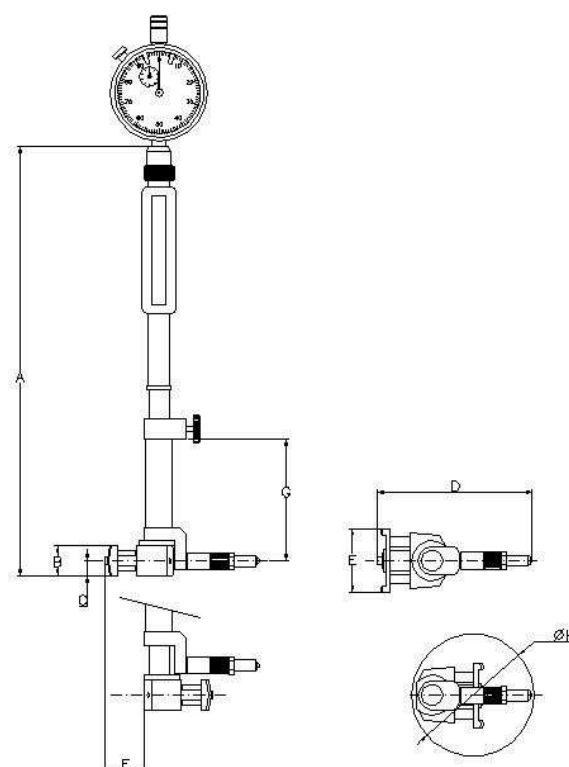


BORE GAUGES ALESAMETRI

- Instrument to measure diameter bigger than the entry point (ex. grooves, seats or recesses)
- Mobile tip in MD (WIDIA) integrale and radiused
- Interchangeable fixed tips with sphere MD (WIDIA)
- Handle with insulation chamber
- Ø8mm dial gauge clamping shank
- Supplied with dial gauge 0,01 Ø60

- Strumento per misurare un diametro più grande rispetto al foro d'entrata (es. scanalature, sedi o rientranze)
- Puntale mobile in MD (WIDIA) integrale e raggiato
- Puntali fissi intercambiabili con sfera MD (WIDIA)
- Impugnatura con camera di isolamento
- Attacco per comparatore Ø8 mm
- Di serie comparatore 0,01 Ø60



Article	D Range (mm)	ØH Entry minimum diameter (mm)	F Retraction (mm)	G Measuring depth (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	E (mm)	Number of fixed tips	Number of washers	Extensions quantity (length) (mm)	Mobile tip movement (mm)	Accuracy µm*	Repeatability µm	CODE	Kg
ALESO Z 50-160	50 - 160	50	20	90	255	18	9	38	6	3	1(25) - 1(55)	3.3	±2	1	D00515	0.250
ALESO Z 100-300	100 - 300	75	35	140	350	20	10	66	6	2	1(50) - 1(100)	3.5	±2	1	D00525	0.510

*Precisione su un'escursione di 0,5 mm (escluso comparatore)

*Accuracy on 0,5 mm measuring travel (excluding dial gauge)

APPLICATION APPLICAZIONE

