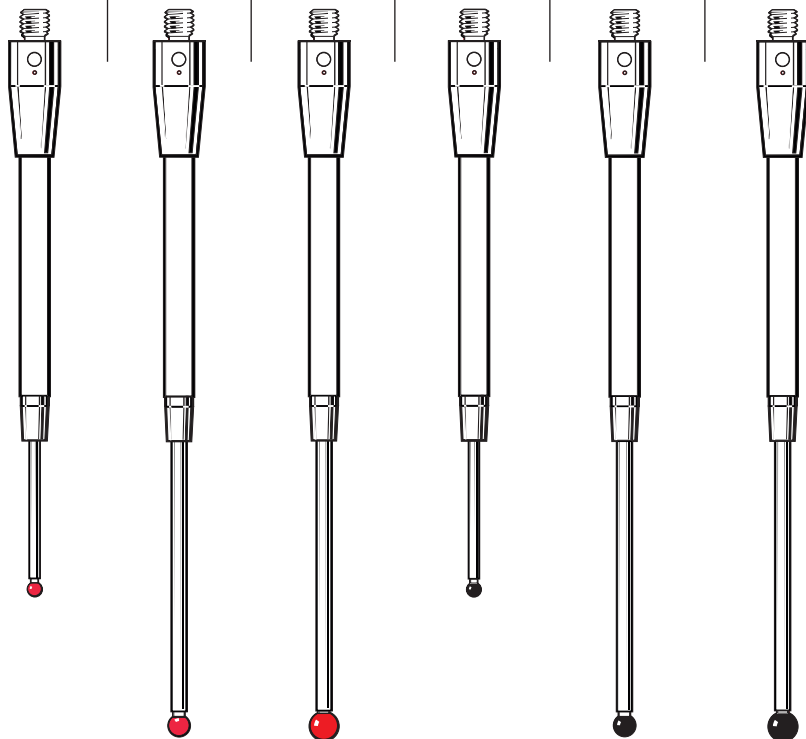


## Doteky SPRINT™ – pokračování

### Závit M4 (keramické dříky)

Objednací číslo (standardní)	A-5004-6463	A-5004-6464	A-5004-6465	A-5004-6467	A-5004-6468	A-5004-6469	
Objednací číslo (kalibrované)	A-5465-5001	A-5465-5002	A-5465-5003	A-5465-5005	A-5465-5006	A-5465-5007	
Materiál kuličky	Rubín	Rubín	Rubín	Nitrid křemíku	Nitrid křemíku	Nitrid křemíku	
<b>A</b>	Průměr kuličky mm	2,0	3,0	4,0	2,0	3,0	4,0
<b>B</b>	Délka mm	80,0	100,0	100,0	80,0	100,0	100,0
<b>C</b>	Průměr dříku mm	1,5	2,0	2,0	1,5	2,0	2,0
<b>D</b>	ESWL* mm	10,7	27,0	42,6	10,7	27,0	42,6
<b>E</b>	Průměr dříku mm	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8
	Hmotnost (gramy)	5,9	7,4	7,4	5,9	7,4	7,4

\* ESWL = efektivní činná skenovací délka, měřeno od středu kuličky k bodu, ve kterém dojde ke kolizi dříku se svislou plochou při maximální výchylce doteku při skenování.



### Standardní řada SPRINT

Při měření skenováním je dotek trvale vychýlen. Pro přesné snímání kolmých stěn je keramický dřík doteku oproti běžným dotekům zúžen. Díky tomu je minimalizováno nebezpečí, že dřík doteku přijde do kontaktu s dílcem dřívě než kulička doteku, a to i při měření svislých ploch prismatických dílců.

### Kalibrovaná řada SPRINT

V prostředí s proměnlivou teplotou, které je pro obráběcí stroje typické, může případná rozměrová odchylka kalibrační koule vztažená k mechanické struktuře stroje zavinit sníženou přesnost měřicího systému. V měřicích úlohách vyžadujících nejvyšší přesnost může tato skutečnost významně ovlivnit celkovou nejistotu měření.

Kvůli dosažení nejvyšší možné přesnosti měření za všech podmínek je kulička každého doteku v kalibrované řadě SPRINT změřena a opatřena certifikátem UKAS. Přesný průměr kuličky je vyryt do držáku doteku a tento přesný údaj může být použit při kalibraci sondy jako referenční odkaz.

