

Einstellgerät für Referenzpunkt

Schnelles und einfaches Bestimmen des Referenzpunktes bei CNC- und konventionellen Maschinen.

- Grundkörper und Tastfläche gehärtet
- HRC 60 Gehäuse Ø 68 mm
- Tastfläche Ø 45 mm
- Gehäusehöhe 49,5 mm
- Tastfläche Höhe 50 mm (in oberer Position)
- Ablesung 0,01 mm

	No.
Standard/standard	580-701
mit Magnetfuß with magnetic base	580-711

Zero setter

Precision mechanical zero-setting instrument for CNC machine centers and conventional machines.

- Body and setting face hardened
- HRC 60 Body Ø 68 Mm
- setting face Ø 45 mm
- Body height 49,5 mm
- Height of setting face 50 mm (in up-position)
- Reading 0,01 mm



580-701

Höheneinstellgerät

- Gehäusehöhe 50 mm
- eingebauter Magnet
- LED Lampe leuchtet auf bei Kontakt
- Genauigkeit im Mikrobereich
- vertikal und horizontal einsetzbar

No.
580-72

Electronic tool setter

- body height 50 mm
- base built-in magnet
- LED lights up when touched
- accuracy in micro range
- can be used vertically or horizontally



580-72

Kantentaster

- rotierende Spindel
- Ausrichtungsgenauigkeit 0,01 mm
- Drehzahl 600 U/min
- einzeln verpackt

mm	t Ø mm	e Ø mm	No.
50	6	6	580-76
83	10	10	580-73
90	10 und 4	10	580-74

Edges finder

- rotating spindle
- accuracy 0,01 mm
- 600 rpm
- individually packed



580-73

Kantentaster elektronisch

- mit mehrfacher Lichtanzeige
- federnder Tastkugel
- Genauigkeit: 0,01 mm

mm	t Ø mm	e Ø mm	No.
100 2D	10	20	580-75

Electronic edge finder

- with multiple light indicator
- spring center probe tip ball
- accuracy: 0,01 mm



580-75

mm
e Ø mm
t Ø mm

Länge
Einspannschaft
Antastdurchmesser

Length
Stem diameter
Probe diameter