

**Rundlaufprüfgerät**

Das Rundlaufprüfgerät ist mit Abrollscheiben (120 mm, Genauigkeit <0.005 mm) oder V-förmigen Prisma-Auflagen aus Hartmetall (seitlich verstellbar) erhältlich. Die beiden Träger sind auf der Grundplatte stufenlos verschiebbar und werden mit einem Griff in der gewünschten Position fixiert. Die Höhe eines Trägers kann bis zu 30 mm für das Ausgleichen von unterschiedlichen Durchmessern an Werkstücken verstellt werden.



560-20

**Run out tester**

The run out tester is available with roller wheels (120 mm, accuracy <0.005 mm) or V-shaped prism supports made of hard metal (adjustable laterally). The two supports can be moved on the base plate and fixed with one handle in the desired position. One support can be adjusted in height up to 30 mm to compensate for different diameters of the workpieces.



560-31

Typ	Ausführung Execution	Technical Data	No.
RLPG 240/500	Grundplattenlänge 500 mm Base plate length 500 mm	Abrollscheiben-Ø 120x4 mm Øausgleich max. 60 mm Werkstück Ø max. 240 mm Werkstückgewicht max. 25 kg Nutenstichbreite 14 mm  Roller wheel-Ø 120x4 mm Diameter compensation max. 60 mm Workpiece Ø max. 240 mm Workpiece weight max. 25 kg Groove stone width 14 mm	560-20
RLPG 240/0	ohne Grundplatte without base plate		560-21
RLPG 240/1000	Grundplattenlänge 1000 mm Base plate length 1000 mm		560-30
PPG 240/500	Grundplattenlänge 500 mm Base plate length 500 mm	Hartmetallaufgabe im Prisma Øausgleich max. 60 mm Werkstück Ø max. 240 mm Werkstückgewicht max. 25 kg Nutenstichbreite 14 mm  Carbide support in the prism Diameter compensation max. 60 mm Workpiece Ø max. 240 mm Workpiece weight max. 25 kg Groove stone width 14 mm	560-31
PPG 240/0	ohne Grundplatte without base plate		560-32
PPG 240/1000	Grundplattenlänge 1000 mm Base plate length 1000 mm		560-33