

Bügelmessschraube f. Gewindemess. m. nicht-dreh. Spindel

Screw thread micrometer with non-rotating spindle

- DIN 863-1
- Ableseteile mattverchromt
- Aufnahmebohrung 5 mm
- mit 6 Paar auswechselbaren Messeinsätzen
- Winkel 60°
- mit Friktionsratsche
- Einstellmaß ab Messbereich >25 mm
- inkl. Etui

- DIN 863-1
- satin chromed reading parts
- mounting hole 5 mm
- with 6 pairs interchangeable anvils
- angle 60°
- with ratchet friction thimble
- measuring standard range >25 mm
- incl. box

Messeinsätze/anvils



> mm <	mm	Einstellmaß micrometer standard	No.
0 - 25	0,01	-	201-40
25 - 50	0,01	25 mm	201-41
50 - 75	0,01	50 mm	201-42
75 - 100	0,01	75 mm	201-43

Messeinsätze

Anvils

- Lieferung paarweise
- Aufnahme 5 mm

- delivery in pair
- shank 5 mm



Steigung pitch mm	Winkel angle	No.
0,4 - 0,5	60°	201-50
0,6 - 0,9	60°	201-51
1,0 - 1,75	60°	201-52
2,0 - 3,0	60°	201-53
3,5 - 5,0	60°	201-54
5,5 - 7,0	60°	201-55

Steigung pitch TPI	Winkel angle	No.
60 - 48	55°	203-50
48 - 40	55°	203-51
40 - 32	55°	203-52
32 - 24	55°	203-53
24 - 18	55°	203-54

Steigung pitch TPI	Winkel angle	No.
18 - 14	55°	203-55
14 - 10	55°	203-56
10 - 7	55°	203-57
7 - 4,5	55°	203-58
4,5 - 3,5	55°	203-59

Einstellmaß für Gewinde-Messschrauben

Setting standard for screw micrometer

- 60° für metrische Gewinde-Einsätze
- 60° for metric thread inserts

- 55° for Whitworth Gewinde-Einsätze
- 55° for Whitworth thread inserts



> mm <	No.
25 x 60°	202-10
50 x 60°	202-11
75 x 60°	202-12
100 x 60°	202-13
125 x 60°	202-14
150 x 60°	202-15
175 x 60°	202-16



> mm <	No.
25 x 55°	202-20
50 x 55°	202-21
75 x 55°	202-22
100 x 55°	202-23
125 x 55°	202-24
150 x 55°	202-25
175 x 55°	202-26

> mm < Messbereich
 ⦿ Ablesung
 TPI Gänge pro inch

Range
 Reading
 Teeth per inch