

### Rundlaufprüfgerät

aus Spezialguss  
feinstgeschliffen und justiert

- 1 Reitstock mit fester Pinole
- 1 Reitstock mit axial beweglicher Pinole
- verstellbar mittels Handhebel
- Aufnahmespitzen aus gehärtetem Stahl
- Messstativ inkl. Messuhrhalter mit Aufnahmebohrung  $\varnothing$  8 mm

### Bench center

made of special cast  
precision ground and calibrated

- 1 tailstock with fixed quill
- 1 tailstock with axially moving quill
- adjustable via manual lever
- quill and lathe centers made of hardened steel
- measuring stand with holder for dial gauge with thread  $\varnothing$  8 mm



560-02

mm	$\bar{\Delta}$ mm	$\longleftrightarrow$ mm	Brutto/groß kg	Zentrierspitze center point	No.
350 x 110	50	200	12	16 mm 60°	560-01
500 x 110	75	350	15	16 mm 60°	560-02
700 x 180	100	450	50	22 mm 60°	560-03

Lieferung ab Werk, zzgl Verpackungskosten  
Delivered EXW, plus packaging costs

mm  
 $\bar{\Delta}$   
 $\longleftrightarrow$

Maße Untergestell  
Spitzenhöhe  
max. Spitzenweite

measurement base  
Height of centers  
Distance between center

### Feinmesstisch

- Gussfuß
- Messplatte aus gehärtetem Stahl
- geschliffen und geläppt
- Säule verchromt
- Messuhraufnahme  $\varnothing$  8 mm



570-62

### Dial gauge stand

- cast iron base
- hardened measuring surface
- grinded and lapped
- chromed column
- dial mounting hole  $\varnothing$  8 mm



570-63

Messfläche measuring surface mm	Messhöhe measuring height mm	Ausladung throat mm	Säule/column $\varnothing$ mm	Netto/net kg	Querarm arm	No.
$\varnothing$ 50	100	49	22	2,3	starr/rigid	570-62
70 x 60	100	100	22	3,5	verschiebbar adjustable	570-63