

# MERY G

Presetting  
Presetting

PRESETTING PRESETTING



- Movement axe X for fine adjustment through hand wheel
- Axe Z has a button for quick movements (up and down)
- Scrolling trolleys on bearings with double guide on the X axis
- Chuck ISO40 standard, manual rotating and locking at 90°
- Interchangeable rotting chuck ISO/HSK/VDI/DLBH SKF/BT
- Display (viewer) 2-axis with scales lines GVI
- Power supply 220 volts
- Dial gauges non included
- Movimentazione assi tramite volantino per regolazione fine
- Sgancio carrelli a pulsante per spostamenti rapidi
- Scorrimento carrelli su cuscinetti con doppia guida su asse x
- Mandrino ISO40 standard, rotante e bloccaggio manuale a 90°
- Mandrino intercambiabile ISO/HSK/VDI/DLBH SKF/BT
- Visualizzatore a 2 assi con righe ottiche GVI
- Alimentazione 220 volt
- Comparatori non compresi



Article	Axis x range	Axis z range	A	B	Ortog. assi	Resolution	Code	Kg
MERY G 320	160 (Ø 320)	320	750	530	0,02	0,01	30521	39,000
MERY G 450	260 (Ø 520)	520	950	630	0,02	0,01	30522	45,000

Rotating Chuck	Code
ISO 30	30300
ISO 40	30301
ISO 45	30302
ISO 50	30303
HSK 40	30304
HSK 50	30305
HSK 63	30306
VDI 40	30307
DLBHSKF 63	30308

Iso Reductions	Code
50 - 45	30310
50 - 40	30311
50 - 30	30312
40 - 30	30313
50 - HSK 40	30314
50 - HSK 50	30315
50 - HSK 63	30316

